

A NEW AND COMPLETE PACKAGE FOR QUICK
PLASTIC PROTOTYPES

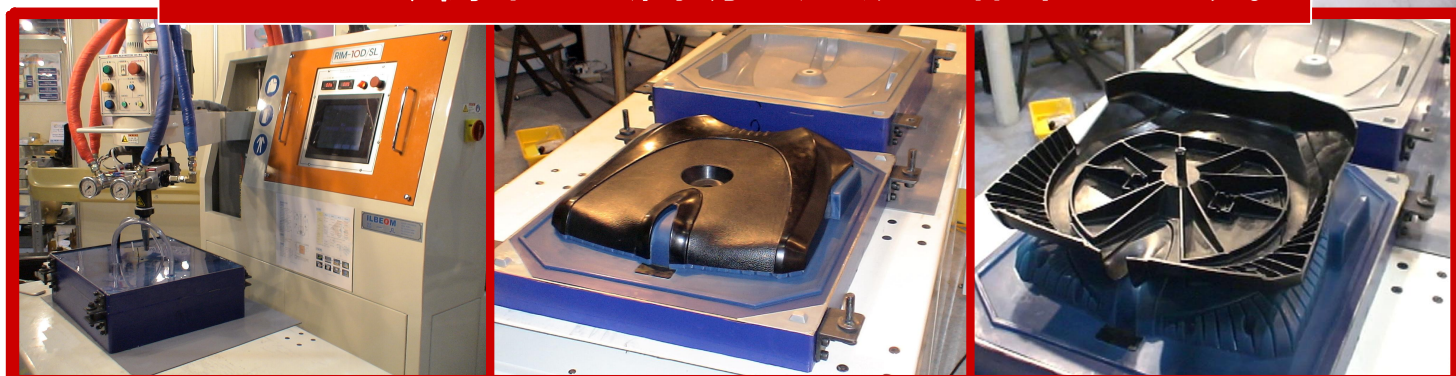
RIM-10D/SL

Vacuum RIM Injection Machine/ Low Pressure Type

— 真空ポリウレタン注入機/低圧型 —



シリコン型、樹脂型=(簡易型)で成形作業できます。



RIM-SL Series

概要

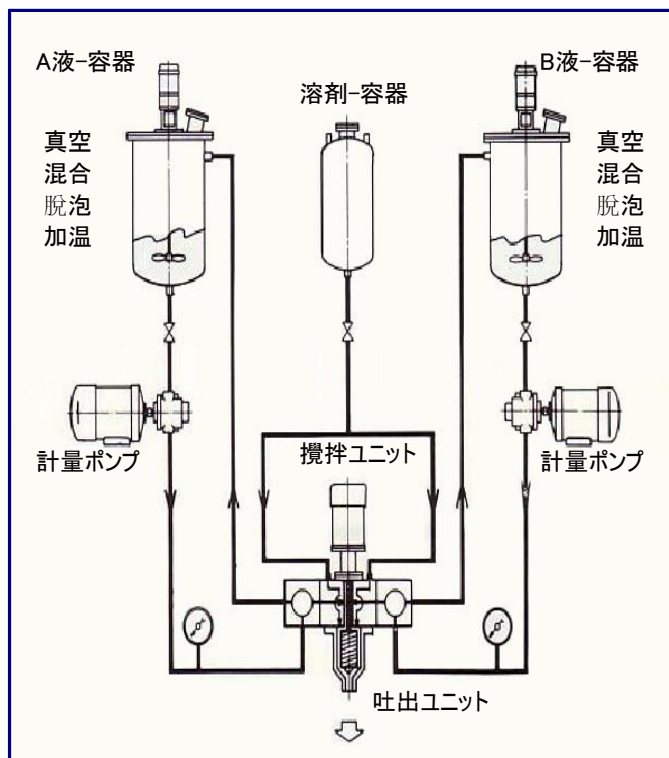
RIM(Reaction Injection Molding)は主剤(ポリオール)と硬化剤(イソシアネート)が混合後に発生する化学反応によって硬化する性質を利用した、反応射出成形です。本装置は 一凡社によって開発された『真空ウレタン低圧注入機』で、硬質フォーム、半硬質フォーム、軟質フォームに使用されます。基本的にはポリオールとイソシアネートの2成分原液混合方式をベースしたコンパクトな成形装置です。

用途

中/大型試作製品、準量産品、限定生産製品、ポッティング/キャストイング作業、その他
(自動車内外装部品、OAハウジング、装飾品、複製品、外形木材品、他多数)

特徴

- ◆金型が簡易に造れます(シリコン型、樹脂型、その他)。
- ◆複雑な模様が成形可能です。
- ◆大容量製品の製作可能です(製品容量の巾が広い)。
- ◆肉厚製品の成形可能です。
- ◆木目模様、表面スキン層(インテグラルスキンフォーム)等変化に富んだ成形物が造れます。
- ◆短納期製品、少ロット生産品の場合に特に威力を発揮できます。



標準仕様

項目	RIM-4D/SL	RIM-10D/SL
吐出量 (at 1:1 wt.)	1.5kg~4kg/min.	3~10kg/min.
適用 配合比	主剤 : 硬化剤 = 100 : 25 ~ 200	
ミキシング方式	多段式高速スパイラルカット式ダイナミックミキサー (2000rpm)	
運転方式	PLC方式	
洗浄方式	ソルベントフラッシュ及エアブロー式	
原液タンク	20ℓ x 2Set (SUS)	30ℓ x 2Set (SUS)
電源	200V 3p 5kw	200V 3p 7kw

* その他特注品も注文仕様によって別途製品の製作が可能です。

工法比較

項目	真空ポリウレタン注入機	真空注型機
生産サイクル	5~15分	50~70分
使用樹脂の値段	安価である	高価である
使用型の種類	シリコン型、樹脂型	シリコン型、樹脂型

* 従来の真空注型工法より生産サイクルが約3倍アップ致します。